

ICS 25.100.50
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 20325—2006

GB/T 20325—2006

六 方 板 牙

Hexagonal die nuts

(ISO 7226:1988, MOD)

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
六 方 板 牙
GB/T 20325—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字

2007年1月第一版 2007年1月第一次印刷

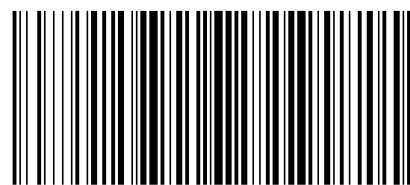
*

书号: 155066·1-28623 定价 8.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 20325-2006

2006-07-20 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 米制和英制螺纹六方板牙的基本尺寸

螺纹基本直径范围				S/mm h13	螺距/mm												
毫米		英寸			0.35	0.73	0.9	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	5	
					0.7	0.81	1								4.5	5.5	
大于	至	大于	至		每吋牙数												
				48	36	28	22	16	14	13	11	9	7	6	5		
				40	32	24	18			12	10	8			4½		
				E/mm js13													
2.65	4	0.104 3	0.157 5	18	5*	7	—	—									
4	6.35	0.157 5	0.250 0		7	7	7	—	—								
6.35	9	0.250 0	0.354 3	21	9	9	9			—							
9	11.2	0.354 3	0.440 9	27			11	11	11	11							
11.2	15	0.440 9	0.590 6	36				10*	10*	14	14					—	
15	21.2	0.590 6	0.834 6	41				14*	14*	14*	18						
21.2	26.5	0.834 6	1.043 3	50					16*	16*	16*	20	22				
26.5	37.5	1.043 3	1.476 4	60		—	—		18*	18*	18*	18*	25	25	25		
37.5	42.5	1.476 4	1.673 2	70					20*		20*	20*	30	—	30		
42.5	53	1.673 2	2.086 6	85					22*	—	22*	22*	36	36	36	36	
53	63	2.086 6	2.480 3	100					22*		22*	22*	36	—	36	36	

注：带*的尺寸适用于每行的螺纹较小直径。螺纹直径变化时制造厂可对此尺寸进行调整。

表 2 圆锥管螺纹六方板牙的基本尺寸

代 号	基本直径/ mm	近似螺距/ mm	S/mm h13	E/mm
1/16	7.723	0.907	21	10
1/8	9.728	0.907	27	10
1/4	13.157	1.337	36	14
3/8	16.662	1.337	41	15
1/2	20.955	1.814	50	19
3/4	26.441	1.814	60	20
1	33.249	2.309	60	24
1 1/4	41.910	2.309	85	26
1 1/2	47.803	2.309	85	26
2	59.614	2.309	100	31

前 言

本标准修改采用 ISO 7226:1988《六方板牙》(英文版)。
 本标准根据 ISO 7226:1988 重新起草。
 本标准与 ISO 7226:1988 相比有下列技术差异和编辑性修改：
 ——删除了国际标准前言；
 ——将“本国际标准”一词改为“本标准”；
 ——用小数点“.”代替作为小数点的“,”；
 ——图中增加了相邻边角度标注；
 ——在范围和规范性引用文件中用我国标准代替对应的国际标准，并作了调整；
 ——修改了表头名称；
 ——标记作了更改，增加了标准代号。
 本标准由中国机械工业联合会提出。
 本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。
 本标准起草单位：成都成量集团、上海刀具厂、成都工具研究所。
 本标准主要起草人：杨士柏、许光荣、居新群、沈士昌、赵权。